



KLEIBERIT 782.5

EVA tavné lepidlo

Oblasť použitia

Lepenie

- dýhových a masívnych hrán
- PVC, ABS, PMMA a PP hrán s preparovanou zadnou stranou
- papierových hrán

Prednosti

- možné dodať v dvoch formách
 - patrón s klzným pláštom
 - granulát

Vlastnosti lepeného spoja

- tepelná odolnosť podľa druhu hrany ca. 100°C (v sušiacom kanáli vydrží spoj krátkodobo až 120°C)
- odolnosť voči chladu až ca. -30°C
- dobrá odolnosť voči vode (dôležité pri morení alebo bielení dýhových hrán)
- dobrá odolnosť voči stárnutiu

Vlastnosti lepidla

Báza: EVA kopolymér
Hustota: ca. 0,96 g/cm³
Farba: transparentná / nažltlá /

Tavný index dle DIN 53 753

(MFI 150/2,16): ca. 105 g / 10 min

Viskozita

- Brookfield HBTD Sp.27/10 Upm:
 pri 200°C: 36.000 mPas

Bod zmäknutia podľa DIN 1995:

Ca. 101 °C

Nahrievacia doba: 2 - 5 min

Pracovná teplota: od 200 °C, u masívnych hrán a obtiažných plastových hrán až 230°C (krátkodobo)

Príliš nízka teplota môže spôsobovať chybné spoje, preto teplotu nastaviť presne.

Spôsob dodania: 1. patrón ϕ 63 +/- 0,5 mm
 dĺžka 80 -2 mm
 2. granulát

Označenie: nie je povinné podľa predpisov EU (viď bezpečnostný list)

Tavné lepidlá vyvíjajú aj pri dodržaní predpísaných teplôt spracovania výpary. Pritom často vzniká dráždenie dýchacích ciest. Pokiaľ sú predpísané teploty pre spracovanie po dlhšiu dobu značne prekročené, vzniká nebezpečie vývinu škodlivých rozkladných produktov. Preto je potrebné prijať opatrenie pre odstránenie týchto pár, napr. inštaláciou vhodného odsávania.

Rýchlosť posuvu

- v závislosti na materiálu hrany 18 – 35 m/min.
 Podľa vybavení zariadení možné i iné rýchlosti.

Spracovanie

Nosný materiál musí byť presne pravoúhle opracovaný, zbavený prachu. Dosky a hrany je potrebné klimatizovať na izbovú teplotu. Vhodná vlhkosť dreva je 8 - 10%. Teplota miestnosti by nemala byť nižšia ako 18°C. Je potrebné zamedziť prievanu.

Nahrievacia doba: 2 - 5 minút.

Pracovná teplota: od 200°C

U obtiažne zlepieľných druhov dreva môže byť teplota krátkodobo zvýšená na 230°C.

Zvlášť dôležitá je kontrola teploty pri lepení masívnych hrán. Pri dlhých a hrubých dielcoch pracovať v hornom rozsahu teploty. Nižšia teplota znižuje priľnavosť hrany. Množstvo nánosu a prítlak je potrebné nastaviť tak, aby došlo ku stlačeniu nanášaných vlnoviek a ľahkému vyperleniu lepidla zo škáry. Kontrolu môžeme najlepšie previesť použitím tvrdej transparentnej pásky.



KLEIBERIT 782.5

Niekoľko tipov pre olepovanie masívu:

- pri lepení masívnych hrán uprednostňujte rovno rastené drevo, ktoré nemá náchylnosť k prehnutiu.
- drevené hrany s letokruhmi kolmými k lepenej škáre zaručujú optimálnu pevnosť
- nosný materiál opracujte veľmi presne
- drevotrieska by nemala vykazovať príliš hrubú plochu rezu
- prítlak nastavte na hodnotu o niečo menšiu ako je hrúbka hrany.

Následné opracovanie

Olepený materiál môžeme opracovávať bezprostredne po olepení (rezaní, frézovaní, hobľovaní a pod.)

Pretože hranovacie materiály podliehajú neustálému vývoju, doporučujeme prevedenie vlastných skúšok.

Čistenie

Pri čistení nanášacieho zariadenia dodržiavať predpisy jeho výrobcu.

Veľkosti balenia

kartón so 45 patrónami,
papierové vrece

ca. 11 kg netto
20 kg netto

Skladovanie

Lepidlo KLEIBERIT 782.5 Supramelt je skladovateľné ca. 2 roky. Skladovať v chlade a suchu.

Stav 09.05.2018 ch; nahradzuje predchádzajúce vydanie