

KLEIBERIT 782.0

EVA tavné lepidlo

Oblasť použitia

Lepenie

- DKS hrán
- melamínových hrán
- PVC hrán
- ABS hrán
- dýhových hrán
- masívnych hrán
- polyesterových hrán

Vlastnosti lepidla

Báza: EVA kopolymer

Hustota: ca. 1,3 g/cm³

Bod zmäknutia (gulička+krúžok) DIN 1995:

110°C ± 5°C

Tavný index podľa DIN 53 753 (MFI 150/2,16):

60 +/- 15 g / 10 min

Nahrievacia doba: 2 - 5 min

Rýchlosť posuvu: 8 – 20 m/min, závislé na stroji

Tepelná odolnosť: až + 80°C, podľa druhu hrany

Odolnosť voči chladu: až - 20°C, podľa druhu hrany

Farby:

10 - biela,

20 - slonová kosť,

70 - mahagón

90 - čierna

Spôsob dodania:

patróna

priemer 63 +/- 0,5 mm

dĺžka 80 +/- 2 mm

Označenie:

nie je povinné podľa predpisov EU
(viď karta bezpečnostných údajov)

Tavné lepidlá vyvíjajú aj pri dodržaní predpísaných teplôt spracovania výpary. Pritom často vzniká dráždenie dýchacích ciest. Pokiaľ sú predpísané teploty pre spracovanie po dlhšiu dobu značne prekročené, vzniká nebezpečie vývinu škodlivých rozkladných produktov. Preto je potrebné prijať opatrenie pre odstránenie týchto pár, napr. inštaláciou vhodného odsávania.

Spracovanie

Nosný materiál musí byť presne pravoúhle opracovaný zbavený prachu. Dosky a hrany je potrebné klimatizovať na izbovú teplotu. Vhodná vlhkosť dreva je 8 - 10%. Teplota miestnosti by nemala byť nižšia ako 18°C. Je potrebné zamedziť prievanu.

Nahrievacia doba: 2 - 5 minút.

Pracovná teplota: 200 - 220°C

(údaj termostatu)

U obtiažne zlepieľných druhov dreva môže byť teplota krátkodobo zvýšená na 230°C. Zvlášť dôležitá je kontrola teploty pri lepení DKS a masívnych hrán. U dlhých a hrubých dielcov pracovať v hornom rozsahu teploty. Nižšia teplota znižuje priliehavosť hrany. Množstvo nánosu a prítlak je potrebné nastaviť tak, aby došlo ku stlačeniu nanášacích drážok a ľahkému vyperleniu lepidla zo škáry.

Kontrolu, či je nanášaná uzatvorená vrstva lepidlového filmu, môžeme previesť použitím tvrdej transparentnej pásky z PVC.

Niekoľko tipov pro olepovania masívu:

- pri lepení masívnych hrán uprednostňujte rovno rastené drevo, ktoré nemá náchylnosť k prehnutiu.
- drevené hrany s letokruhmi kolmými k lepenej škáre zaručujú optimálnu pevnosť
- nosný materiál opracujte veľmi presne
- prítlak nastavte na hodnotu o niečo menšiu ako je hrúbka hrany.

Spôsob nanášania

- automatické olepovacie stroje s tryskovým nanášaním HolzHer



KLEIBERIT 782.0

Čistenie

Pri čistení nanášacieho zariadenia dodržiavať predpisy výrobcu zariadenia.

Veľkosti balenia

kartón s 45 patrónami, ca. 15 kg netto

Skladovanie

Tavné lepidlo KLEIBERIT GL 782.0 je skladovateľné ca. 2 roky. Skladovať v chlade a suchu, v uzatvorenom originálnom obale.

Stav ch 0910; nahradzuje predchádzajúce vydanie