



KLEIBERIT 779.6

Termoplastické lepidlo na báze syntetických živíc pre olepovanie a nanášanie hrán.

Oblasť použitia

Oplášťovanie

- Silných laminátov

Olepovanie

- polyesterových hrán
- melamínových hrán
- PVC, PP a ABS hrán s preparovanou zadnou stranou
- nezhutnených papierových hrán
- masívnych a dyhových hrán

Prednosti

- Univerzálne použitie
- Dobrá nataviteľnosť
- Vhodné pre nanášanie hrán

Vlastnosti lepeného spoja

- Tepelná odolnosť podľa hrany ca. 120°C
- Odolnosť voči chladu do ca. -30°C
- Dobrá odolnosť voči vode (dôležité pri morení alebo bielení dýhových hrán)
- Dobrá odolnosť voči stárnutiu
- Dobrá odolnosť voči oxidácii

Vlastnosti lepidla

Báza : EVA-Copolymere

Hustota: ca. 1,38 g/cm³

Viskozita

- Brookfield HBTD:

Sp.27/10 Upm pri 180°C: ca. 130.000 ± 22.000 mPa · s
pri 200°C: ca. 80.000 ± 15.000 mPa · s

Tavný index nach DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 45 ± 15 g/10 Minút

Bod zmäknutia (Krúžok + gulička):

ca. 105 ± 5°C

Pri dlhších prestávkach stroja by sa mala teplota znížiť na ca 160°C.

Pracovná teplota: 200-210°C

Nižšia teplota spôsobuje vadné spoje. Vyššia teplota - po dlhšiu dobu - škodí lepidlu a vedie k jeho rozkladu.

Forma dodání: Granulát

Barvy: biela -10
slonová kosť-20
hnedá - 50
čierna - 99

Označení: nie je povinné podľa predpisov EU (viď karta bezpečnostných údajov)

Tavné lepidlá vyvíjajú aj pri dodržaní predpísaných teplôt spracovania výpary. Pritom často vzniká dráždenie dýchacích ciest. Pokiaľ sú predpísané teploty pre spracovanie počas dlhšej doby značne prekročené, vzniká nebezpečie vývinu škodlivých rozkladných produktov. Preto je potrebné prijať opatrenie pre odstránenie týchto pár, napr. inštaláciou vhodného odsávania.

Stroje pre spracovanie

- Automatické olepovacie stroje s valcovým nanášaním
- Automatické olepovacie stroje s tryskovým nanášaním
- Zariadenie pre nanášanie hrán

Spracovanie

Nosný materiál pre lepenie hrán musí byť presne pravouhlo opracovaný a zbavený prachu. Dosky a hrany je potrebné klimatizovať na izbovú teplotu. Vhodná vlhkosť dreva je 8 - 10%. Teplota miestnosti by nemala byť nižšia ako 18°C. Je potrebné zamedziť prievanu.

Kontrola teploty

Teplotu nanášacieho systému je nutné pravidelne kontrolovať pomocou laboratórneho, bimetalového alebo kontaktného teplomeru a prípadne korigovať. Termostaty môžu po dlhšej dobe spínať nepresne.

Rýchlosť posuvu

20-50 m/minútu, podľa šírky hrán; príliš pomalý posuv môže viesť k chybným spojom.



KLEIBERIT 779.6

Množstvo nánosu

Množstvo je potrebné nastaviť tak, aby tavné lepidlo na krajoch spoja ľahko vyperlilo zo škáry. Kontrolu, či je nanášaná uzatvorená vrstva lepidlového filmu, je možné previesť použitím tvrdej transparentnej pásky z PVC.

Spotreba pri nanášaní hrán:

80-100 g/m²

Následné opracovanie

Olepený materiál je možné opracovávať bezprostredne po olepení.
(rezanie, frézovanie, hobl'ovanie, atď.).

Čistenie

Pracovné náradie je možné očistiť čističom KLEIBERIT Reiniger 827.0.

Veľkosti balenia

KLEIBERIT 779.6:

Vrece	25,0 kg netto
Kartón s 45 patrónami	
Pre HOLZ-HER	po 355 g netto
	(celkom 15,98 kg netto)

čistič

KLEIBERIT 827.0:

Plech. kanister	4,5 kg netto
Kartón s 12 fľašami	po 700 g netto

Skladovanie

KLEIBERIT 779.6 je možné skladovať ca. 2 roky.
Skladovať v chladnu a suchu.

Stav 0615 ch; nahradzuje predchádzajúce vydania