

KLEIBERIT 774.4

Stredne viskózne tavné lepidlo s veľmi dobrou počiatočnou lepiivosťou pre olepovanie a nanášanie hrán.

Oblasť použitia

Lepenie

- polyesterových hrán
- melamínových hrán
- PVC, PP a ABS hrán s preparovanou zadnou stranou
- papierových hrán
- hrán z masívu a dyhy

Prednosti

- univerzálne použiteľné
- dobrá nataviteľnosť
- vhodné pre nanášanie melamínových hrán

Vlastnosti lepidla

Báza: EVA kopolymer

Hustota: ca. 1,42 g/cm³

Viskozita

- Brookfield HBTD Sp.27/10 Upm:

pri 200°C: 65.000 ± 10.000 mPas

Tavný index dle DIN 53 753

(MFI 150/2,16): 50 ± 15 g / 10 min

Bod zmäknutia (gulička+krúžok) podľa DIN 1995:

105 ± 5°C

Nanášacia teplota: 200 - 210°C

Nižšia teplota spôsobuje chybné spoje, vyššia teplota - po dlhšiu dobu - škodí lepidlu a vedie k jeho rozkladu, preto správne nastaviť termostat.

Spôsob dodania: granulát

Číslo farieb: 10 – biela
20- slonová kosť,
50- stredne hnedá
70 - mahagón
99 – čierna

Označenie: nie je povinné podľa predpisov EU (viď karta bezpečnostných údajov)

Tavné lepidlá vyvíjajú aj pri dodržaní predpísaných teplôt spracovania výpary. Pritom často vzniká dráždenie dýchacích ciest. Pokiaľ sú predpísané teploty pre spracovanie po dlhšiu dobu značne prekročené, vzniká nebezpečie vývinu škodlivých rozkladných produktov. Preto je potrebné prijať opatrenie pre odstránenie týchto pár, napr. inštaláciou vhodného odsávania.

Stroje pre spracovanie

- automatické olepovacie stroje s valcovým nanášaním
- automatické olepovacie stroje s tryskovým nanášaním
- zariadenia pre nanášanie hrán

Spracovanie

Nosný materiál pre lepenie hrán musí byť presne pravoúhle opracovaný a zbavený prachu. Dosky a hrany je potrebné klimatizovať na izbovú teplotu. Vhodná vlhkosť dreva je 8 - 10%. Teplota miestnosti by nemala byť nižšia ako 18°C. Je potrebné zamedziť prievanu.

Kontrola teploty:

Teplotu nanášacieho systému je nutné pravidelne kontrolovať pomocou laboratorného, bimetalového alebo kontaktného teplomeru a prípadne korigovať. Termostaty môžu po dlhšej dobe spínať nepresne.

Rýchlosť posuvu:

15 - 50 m/min, vyššie rýchlosti po vlastných skúškach

Množstvo nánosu:

Množstvo je potrebné nastaviť tak, aby tavné lepidlo na krajoch spoja ľahko vyperlilo zo škáry. Kontrolu, či je nanášaná uzatvorená vrstva lepidlového filmu, je možné previesť použitím tvrdej transparentnej pásky z PVC.

Spotreba pri nanášaní hrán:

80 – 100 g/m²

Následné opracovanie:

Nalepený materiál môžeme bezprostredne po olepení opracovávať (rezaním, frézovaním, hobľovaním).



KLEIBERIT 774.4

Čistenie

Pracovné zariadenie je možné očistiť čističom KLEIBERIT 827.0.

Veľkosti balenia

KLEIBERIT 774.4:

Plastové vrece 25,0 kg netto

čistič

KLEIBERIT 827.0:

plechový kanister 4,5 kg netto

Skladovanie

Tavné lepidlo KLEIBERIT 774.4 je možné skladovať po dobu ca. 2 roky.
Skladovať v chlade a suchu.

Stav 0216 ch; nahradzuje predchádzajúce vydania