



# KLEIBERIT 773.8

## EVA tavné lepidlo

### Oblasť použitia

Olepovanie

- polyesterových hrán
- CPL a melamínových hrán, i tzv. tenkých laminátov
- PVC a ABS hrán (s primerom)
- papierových hrán
- masívnych a dyhových hrán

### Prednosti

- dobrá nataviteľnosť
- veľmi čisté spracovanie
- neťahá vlákna
- vysoká počiatočná pevnosť
- aj pre rýchlobežné stroje

### Vlastnosti lepidla

**Báza:** EVA-Copolymere

**Hustota:** ca. 1,18 g/cm<sup>3</sup>

**Viskozita**

- Brookfield HBTD:

pri 180°C: ca. 180.000 ± 25.000 mPa·s

pri 200°C: ca. 100.000 ± 20.000 mPa·s

**Tavný index dle DIN 53 735**

**(MFI 150/2,16):** 40 ± 10 g/10 minút

**Bod zmäknutia (gulička + krúžok):**

100 ± 5 °C

**Pracovná teplota** 180-200°C

Nižšia teplota spôsobuje chybné spoje. Vyššia teplota – po dlhšiu dobu - škodí lepidlu a vedie k jeho rozkladu

**Forma dodania:** granulát, patróny

**Farba:** béžovo - transparentná

**Označenie:** nie je povinné podľa predpisov EU (viď karta bezpečnostných údajov)

Tavné lepidlá vyvíjajú aj pri dodržaní predpísaných teplôt spracovania výpary. Pritom často vzniká dráždenie dýchacích ciest. Pokiaľ sú predpísané teploty pre spracovanie po dlhšiu dobu značne prekročené, vzniká nebezpečie vývinu škodlivých rozkladných produktov. Preto je potrebné prijať opatrenie pre odstránenie týchto pár, napr. inštaláciou vhodného odsávania.

### Stroje pre spracovanie

- Automatické olepovacie stroje s valcovým nanášaním

### Spracovanie

Nosný materiál pre olepenie musí byť presne pravouhlo opracovaný a zbavený prachu. Dosky a hranovací materiál klimatizovať na izbovú teplotu. Najvhodnejšia vlhkosť dreva 8 -10 %. Teplota miestnosti by nemala byť pod 18° C; zamedziť prievanu.

### Kontrola teploty

Pravidelne kontrolovať, popr. skorigovať, teplotu priamo na nanášacom systéme pomocou laboratórneho, bimetalového alebo elektrického kontaktného teplomeru. Termostaty môžu po dlhšej dobe ukazovať nepresne.

### Rýchlosť posuvu

8 – 50 m/min, podľa šírky hrany. Príliš pomalý posuv môže viesť k chybným spojom.

### Množstvo nánosu

Množstvo nánosu je potrebné nastaviť tak, aby tavné lepidlo na okrajoch ľahko vyperilo zo škáry. Kontrolu uzatvoreného lepidlového filmu môžeme previesť transparentnou PVC hranou.

### Následné opracovanie

Olepený materiál môžeme bezprostredne po olepení opracovávať (rezať, frézovať, hoblovať atď.)



## KLEIBERIT 773.8

### Čistenie

Pracovné náradie môžeme očistiť čističom KLEIBERIT 827.0.

### Veľkosti balenia

#### KLEIBERIT 773.8:

Plastové vrece	3,0 kg neto
PE vrece	20,0 kg netto
Karton s 18 patrónami pre Festool Conturo	po 107 g neto (celkom 1,92 kg netto)
Karton s 45 patrónami pre HOLZ-HER	po 310 g neto (celkom 13,95 kg netto)

### čistič

#### KLEIBERIT 827:

Plech. kanister	4,5 kg neto
Kartón s 12 fľašami	á 0,7 kg netto

### Skladovanie

Tavné lepidlo KLEIBERIT 773.8 môžeme skladovať po dobu ca. 2 rokov. Skladovať v chlade a suchu.

Stav 06.03.2017 ch; nahradzuje predchádzajúce vydania