



KLEIBERIT 773.3

EVA tavné lepidlo

Oblasť použitia

Olepovanie

- Polyesterových hrán
- CPL a melamínových hrán, aj tzv. tenkých laminátov
- PVC a ABS hrán (s primerom)
- papierových hrán
- masívnych a dyhových hrán

Prednosti

- Dobrá nataviteľnosť
- Veľmi čisté spracovanie
- Neťahá vlákna
- Vysoká počiatočná pevnosť

Vlastnosti lepidla

Báza: EVA-Copolymere

Hustota: ca. 1,03 g/cm³

Viskozita

- Brookfield HBTD:

pri 180°C: ca. 80.000 ± 15.000 mPa·s

pri 200°C: ca. 50.000 ± 10.000 mPa·s

Tavný index dle DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 50 ± 10 g/10 minut

Bod zmäknutia (gulička + krúžok):

Ca. 105 °C

Pracovná teplota 170 - 200°C

Nižšia teplota spôsobuje chybné spoje.

Vyššia teplota – po dlhšiu dobu - škodí lepidlu a vedie k jeho rozkladu

Forma dodania: granulát

Farba: béžovo-transparentná – 00

Bielá - 10

Označenie: nie je povinné podľa predpisov EU (viď karta bezpečnostných údajov)

Tavné lepidlá vyvíjajú aj pri dodržaní predpísaných teplôt spracovania výpary. Pritom často vzniká dráždenie dýchacích ciest. Pokiaľ sú predpísané teploty pre spracovanie po dlhšiu dobu značne prekročené, vzniká nebezpečie vývinu škodlivých rozkladných produktov. Preto je potrebné prijať opatrenie pre odstránenie týchto pár, napr. inštaláciou vhodného odsávania.

Stroje pre spracovanie

- Automatické olepovacie stroje s valcovým nanášaním

Spracovanie

Nosný materiál pre olepenie musí byť presne pravouhlo opracovaný a zbavený prachu. Dosky a hranovací materiál klimatizovať na izbovú teplotu. Najvhodnejšia vlhkosť dreva 8 -10 %. Teplota miestnosti by nemala byť pod 18° C; zamedziť prievanu.

Kontrola teploty

Pravidelne kontrolovať, popr. skorigovať, teplotu priamo na nanášacom systéme pomocou laboratórneho, bimetalového alebo elektrického kontaktného teplomeru. Termostaty môžu po dlhšej dobe ukazovať nepresne.

Množstvo nánosu

Množstvo nánosu je potrebné nastaviť tak, aby tavné lepidlo na okrajoch ľahko vyperlilo zo škáry. Kontrolu uzatvoreného lepidlového filmu je možné previesť transparentnou PVC hranou.

Následné opracovanie

Olepený materiál je možné bezprostredne po olepení opracovávať (rezať, frézovať, hoblovať atď.)

Rýchlosti posuvu

10 – 30 m/min, podľa šírky hrany. Príliš pomalý posuv spôsobuje vadné spoje



KLEIBERIT 773.3

Čistenie

Pracovné náradie je možné očistiť čističom KLEIBERIT 827.0.

Veľkosť balenia

KLEIBERIT 773.1:

Plastové vrece 20,0 kg netto

čistič

KLEIBERIT 827:

Plech. kanister 4,5 kg netto

Kartón s 12 fľašami po 0,7 kg netto

Skladovanie

Tavné lepidlo KLEIBERIT 773.3 je skladovateľné po dobu ca. 2 rokov. Skladovať v chlade a suchu.

Stav 30.05.2018 ch; nahradzuje predchádzajúce vydania