



KLEIBERIT 333.0

Priemyselné lepidlo pre vodovzdorné spoje podľa DIN EN 204, kvalita spoja D3.

Oblasť použitia

- lepenie okien a dverí v kvalite D3
- plošné lepenie panelov a deliacích stien
- lepenie tvrdých a exotických drevín, napr. výroba schodísk
- lepenie vrstvených dosiek
- lepenie vo VF poli

Prednosti

- ako jednokomponentné lepidlo - pripravené pre priame použitie
- vhodné pre lepenie za tepla aj za studena
- krátke lisovacie časy

Vlastnosti lepeného spoja

- ako jednokomponentné lepidlo odpovedá podľa DIN EN 204 triede odolnosti **D3**
- vysoká pevnosť spoja aj u tvrdých a exotických drevín
- lepená škára: húževnatá, mliečna

Vlastnosti lepidla

- Báza:** PVAC disperzia
Hustota: ca. 1,20 g/cm³,
Hodnota pH: 3-4
Farba lepidla: biela
Konzistencia: stredne viskózna
Viskozita pri 20°C
- Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm:
 ca. 12.000 ± 3.000 mPas
Otvorená doba (pri 20°C):
 5 - 6 min
Bod zkrídovatenia: ca. + 5°C
Označenie lepidla: nie je povinné podľa predpisov EU (viď karta bezpečnostných údajov)

Nanášacie metódy

- štetcom, stierkou alebo valčekom
- nanášacími agregátmi rámových lisov a zariadenie na nekonečný vlys
- nanášacími strojmi

Nanášacie zariadenie musí byť z nerezovej ocele alebo plastu.

Spracovanie

Lepené materiály musia byť suché, zbavené prachu, mastnoty a klimatizované. Vhodná teplota spracovania je 18-20°C. Vhodná vlhkosť dreva je ca. 8-10% pri vnútornom použití a 10 - 14% pri výrobe okien.

Nespracovávať pod 10°C.

Spravidla stačí jednostranný nános. U tvrdých a exotických drevín sa doporučuje obojstranný nános lepidla!

Upozornenie: Pri plošnom lepení niektorých drevín (napr. buku, javora, brezy) môže dôjsť k zafarbeniu, preto bezpodmienečne doporučujeme vlastné skúšky.

Množstvo nánosu:

Podľa vlastností povrchu a savosti nosného materiálu je vyžadovaný nános 100 - 150 g/m².

Otvorená doba: 5 - 6 min.

Otvorená doba je závislá na nanosenom množstve, savosti materiálov, vlhkosti dreva, vzduchu a teplote.

Podľa DIN/EN 204 je konečná odolnosť dosiahnutá po 7 dňoch.

Vkladacia doba:

Vkladacia doba až po uzatvorení lisu činí 1-2 minúty.

Čím vyššia teplota, tým kratšia vkladacia doba.

Lisovací tlak: 0,5 – 1 N/mm²



KLEIBERIT 333.0

Lisovacie časy:

Lisovacia teplota (°C)	Základný čas (min)	Prehrievací čas (min/mm hrúbku dyhy)
70	5	2
80	4	2
100	2	1

Celkový lisovací čas je súčtom základného a prehrievacieho času. Udané hodnoty se vzťahujú na normálne podmienky spracovania a vlhkosť dreva 8 - 10%. Dosúvanie dlhších dielov v lise, tzn. postupné lisovanie, je možné behom udanej otvorenej doby.

Pretože pri najrôznejších oblastiach použitia výsledok lepenia ovplyvňuje veľké množstvo faktorov, je potrebné presné hodnoty stanoviť skúšobnými spojmi vo vlastnej prevádzke.

Drevo a drevené materiály sú prírodné materiály, u ktorých môže v závislosti od oblasti rastu a špecifických vlastností v ojedinelých prípadoch dôjsť k zafarbeniu.

Čistenie

Čistenie strojov, nanášacieho zariadenia a obalov od lepidiel sa prevádza vodou.

Veľkosti balenia

KLEIBERIT 333.0:

Plastové vedro	4,5 kg netto
Plastové vedro	21 kg netto
Plastové vedro	28 kg netto
Plastový sud	130 kg netto
IBC	1000 kg netto

Ďalšie balenie na vyžiadanie.

Skladovanie

Lepidlo KLEIBERIT 333.0 môžeme v originálnom uzatvorenom obale skladovať pri 20°C ca. po dobu 9 mesiacov.

Odoláva mrazu až -20°C.

Pred použitím priviesť na izbovú teplotu a dobre premiešať.

Stav ch 1114; nahradzuje predchádzajúce vydania