



# KLEIBERIT 320.0

## Lepidlo pre plošné a montážne lepenie - kvalita spoja D2 podľa DIN EN 204.

### Oblasť použitia

- montážne spoje
- lepenie dýh
- lepenie vrstvených materiálov
- lepenie trieskových a MDF materiálov
- lepenie laťkových stredov
- lepenie škár a rámových spojov z tvrdého a mäkkého dreva

### Prednosti

- pri lepení dýh vysoká pevnosť i po zmáčaní alebo pri použití vodných moridiel
- vysoká pevnosť spoja tvrdého aj mäkkého dreva
- výhodná otvorená doba
- krátke vytvrzovacie časy pri lepení za tepla aj za studena
- bez obsahu formaldehydu
- bez obsahu PCB

### Vlastnosti lepeného spoja

- veľmi dobrá odolnosť proti krátkodobému pôsobeniu vody - kvalita spoja D2 podľa DIN EN 204
- vysoko pevný, ale nástroje šetriaci lepidlový film

### Vlastnosti lepidla

**Báza:** PVAC disperzia  
**Hustota:** ca. 1,25 g/cm<sup>3</sup>  
**Hodnota pH:** ca. 7  
**Farba:** béžová

#### Viskozita pri 20°C

- **Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm:**  
15.000 ± 2.000 mPas

**Konzistencia:** stredne viskózne  
dobře spracovateľné

**Otvorená doba (20°C):** ca. 10 min

**Bod zkrídovatenia:** + 6°C

**Označenie:** nie je povinné podľa predpisov EU  
(viď karta bezpečnostných údajov)

### Nanášacie metódy

- štetcom alebo zubovou stierkou
- ručným nanášacím zariadením (valčeky alebo tlakové nádoby)
- vlákňovou pištoľou
- nanášacími strojmi (2 a 4 valcové systémy)

### Spracovanie

Zlepované materiály musia byť suché, klimatizované, zbavené prachu a mastnoty. Vlhkosť dreva 8 až 12%. Vhodná teplota spracovania 18 - 20°C. Nespracovávať pod +10°C. Lepidlo KLEIBERIT 320.0 je pripravené pre priame použitie, zriedenie lebo pridanie nastavovadiel mení vlastnosti lepidla.

**Spotreba:** 100 - 150 g/m<sup>2</sup>  
pri strojnom nanášaní  
150 - 200 g/m<sup>2</sup>  
pri ručnom nanášaní

**Otvorená doba :** ca. 10 min  
Otvorená doba je závislá na množstve nánosov, savosti materiálov, vlhkosti dreva a vzduchu a na teplote.

### Lisovacie časy:

lepenie škár	20°C	ca. 10 min
lepenie škár ( predhriatých )	50°C	3 - 5 min
lepenie korpusov	20°C	10 - 12 min
lepenie dýh	20°C	10 - 12 min
lepenie dýh	80°C	2 - 4 min
plošné lepenie (HPL)	20°C	15 - 20 min
plošné lepenie (HPL)	50°C	6 - 8 min

Tieto údaje sú nezáväznú smerné hodnoty a sú zistené pri vlhkosti dreva 10%. Pretože pri rôznych druhoch lepenia výsledok ovplyvňuje mnoho faktorov, je potrebné presné časy stanoviť vlastnými prevádzkovými skúškami.

### Čistenie

Čistenie strojov, nanášacieho zariadenia a obalov od lepidiel sa prevádza vodou.



## KLEIBERIT 320.0

### Veľkosti balení

Plastové vedro	10,0 kg netto
Plastové vedro	35,0 kg netto
Plastový sud	130,0 kg netto
Nevratný kontajner	1000,0 kg netto

### Skladovanie

Lepidlo KLEIBERIT 320.0 je v originálnom uzatvorenom obale skladovateľné pri 20°C po dobu jedného roku. Lepidlo je pri transporte odolné mrazu až -25°C. Pred použitím opatrne priviesť na izbovú teplotu (20°C) a dobrým premiešaním homogenizovať.

Stav ch 1099