



KLEIBERIT 152.0 / 152.5

Oblasť použitia

Lepenie

- dreva a drevených materiálov navzájom
- penových materiálov (s výnimkou polystyrénu) navzájom alebo s tkaninami, drevom a inými rozpúšťadlami odolnými materiálmi
- papiera a lepenkových materiálov
- podlahových krytín (PVC, linoleum, koberce) pri zhotovovaní zdvojených podláh na nosné materiály z drevených materiálov, betónu, sádry, kovu
- postforming kontaktným spôsobom

Prednosti

- mnohostranné použitie
- vysoká počiatková pevnosť

Vlastnosti lepeného spoja

Opracovanie: okamžite po zlepení

Konečná pevnosť: ca. po 8 dňoch
s tužidlom po 3 dňoch

Teplná odolnosť: ca. -30°C až nad +80°C
v závislosti na materiálu

Stárnutie: dobrá odolnosť voči stárnutiu, bez krehnutia

Vlastnosti lepidla

Báza: Polychloroprén

Rozpúšťadlo: zmes

Hustota: ca. 0.850 g/cm³

Farba: C 152.5 = červená
C 152.0 = béžová

Viskozita (20°C)

Brookfield Sp.2/20 Upm: 650 +/- 100 mPa.s

Konzistencia: nízkoviskózne

Čistič + riedidlo: KLEIBERIT C 820.0

Tužidlo: KLEIBERIT tužidlo H 801.0,
prídavok 5%

Doba použiteľnosti: s tužidlom ca. 6 hodín

Otvorená doba: s tužidlom ca. 2-5 minút

Označenie: povinné podľa predpisov EU,
vysoko horľavé, bez obsahu
aromátov
(viď karta bezpečnostných údajov)

Nanášacie metódy

- striekacou pištoľou
- polievacím strojom

Spracovanie

Lepené materiály musia byť suché, zbavené prachu, oleja a tuku. Všetky materiály pred spracovaním klimatizovať.

Vhodná teplota spracovania 18-20°C. Nespracovávať pod 15°C. Vhodná vlhkosť dreva ca. 8 - 12%.

Lepidlo pred spracovaním premiešať. Zriedenie prevádzať len čističom + riedidlom KLEIBERIT C 820.0.

Primiešaním 5% tužidla KLEIBERIT H 801.0 sa zlepšuje tepelná odolnosť, piliehavosť na rôznych materiáloch, ako aj odolnosť voči chemikáliám a vlhkosti.

Lepidlo sa nanáša rovnomerne na obidve lepené plochy. Nanesené lepidlo musí 4 – 6 minút odvetrať, pri primiešaní tužidla 2 - 5 minút. Odvetrávacia doba je ovplyvnená množstvom nánosu, teplotou a pohybom vzduchu. Lepidlo pri okamžiku lepenia nesmie ťahať vlákna, jeho povrch musí byť ale lepidlo.

Údaje pre striekanie:

Priemer trysky: 1,3 – 1,7 mm

Tlak: 3 – 4 bar

Spotreba:

100 - 150 g/m² na každú lepenú plochu

Nános je dostatočný, pokiaľ je po odvetraní viditeľný uzatvorený lepidlový film.

Lepené diely presne k sebe priložiť. Dodatočná korekcia nie je možná. Lepenie previesť za vysokého tlaku, u flexibilných materiálov minimálne 0,3 N/mm², u tvrdých materiálov minimálne 0,5 N/mm². Lisovacia doba postačí niekoľko sekúnd.

Čím vyšší tlak, tým vyššia pevnosť lepeného spoja!



KLEIBERIT 152.0 / 152.5

Ďalšie spracovanie lepených dielov je možné previesť okamžite. Konečná pevnosť s tužidlom je dosiahnutá po ca. 3 dňoch.

Čistenie

Pracovné náradie je možné očistiť riedidlom + čističom KLEIBERIT C 820.0.

Veľkosť balenia

Kontaktné lepidlo KLEIBERIT C 152.0 / 152.5:

Plechový kanister	4,5 kg netto
Plechové vedro	24,0 kg netto
Plechový sud	170,0 kg netto

Čistič a riedidlo KLEIBERIT C 820.0:

Plechová konva	24,0 kg netto
----------------	---------------

Tužidlo KLEIBERIT Härter H 801.0:

Kartón s 12 plechovkami po	0,940 kg netto
----------------------------	----------------

Skladovanie

Kontaktné lepidlo KLEIBERIT C 152.0 / 152.5 je možné v originálnom balení skladovať ca. 1 rok. Lepidlo nie je náchylné na mráz.

Pred spracovaním priviesť na izbovú teplotu a krátko premiešať.

Stav ch 1012